

T.C.
ANTALYA VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI: 98177073 / 934.01

KONU: 10 KALEM TIBBİ SARF (ORTOPEDİ) MALZEMESİ ALIMI

18/10/2022

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ f (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır. Firmanız tarafından temini mümkün ise **18/10/2022** saat **16:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda; Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerrit etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K.'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- **Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız BİRİM BEDEL üzerinden değerlendirme yapılacaktır.**
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **18/10/2022** tarihinde saat **16:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu faxsa, **m-satinalma@hotmail.com** ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.

Ayhan DEMİRTAŞ
İdari ve Mali İş. Müdürü

S.NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	TİTANYUM KİLİTLİ TİBİA ÇİVİSİ	10	ADET	TV5240			
2	TİTANYUM TİBİA KİLİTLEME VİDASI	5	ADET	TV5500			
3	TİTANYUM TEPE VE KOMPRESYON VİDASI	20	ADET	TV5380			
4	KİLİTLİ 3.5 MM 1/3 TÜBİLER PLAK	1	ADET	TV1610			
5	2.7 MM KİLİTLİ VİDA	10	ADET	TV1150			
6	3.5 MM KİLİTLİ VİDA	1	ADET	TV1170			
7	3.5 MM KİLİTLİ KANÜLLÜ VİDA	5	ADET	TV2990			
8	3.5 MM KORTİKOL VİDA	10	ADET	TV1030			
9	4.0 MM SPONGİÖZ VİDA	2	ADET	TV1130			
10	4.0 MM KİLİTLİ SPONGİÖZ VİDA	2	ADET	TV1210			
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/all/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

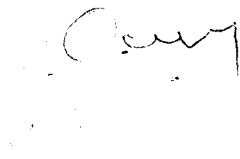
Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e -Posta: m-satinalma@hotmail.com

TİTANYUM KİLİTLİ KOMPRESİF TİBİA ÇİVİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Malzemesi ISO 5832-3 standardına uygun Ti6Al4V (ELI) standardına uygun titanyum olacaktır.
- Çivilerin proximal ucu 15° öne eğimli olacaktır.
- Çivilerin ve çakma aparatının ortasında guide (izci) telin geçebileceği kanal bulunmalıdır.
- Tibia çivileri 8 mm., 9 mm., 10 mm., 11 mm., 12 mm., çaplarında ve 280 mm., 300 mm., 320 mm., 330 mm., 340 mm., 350 mm., 360 mm., 370 mm., 380 mm., boylarında olacaktır.
- Distalde iki adet kilit vidası için delik bulunan çivinin, anatomik eğimli gövdesinde üç adet kanal (sulkus) bulunmalıdır.
- Proksimalde hem dinamik hem statik kilitleme deliği, çivinin tepesinden dinamik deliğe doğru uzanan kompresyon vidasının geçebileceği ve bunun da üzerine end cup (kapama vidası) konulabilen yivli kısım bulunmalıdır.
- Proksimal ucun tepesinde çakma takımına uygun yarık bulunmalıdır.
- Statik-dinamik, kompresif özellikler taşımakta ve aynı anda bunların kombinasyonlarına izin verebilmelidir.
- Tibia çivi yüzeylerine polisaj işlemi sonrası anodize kaplama yöntemiyle renk kodlaması yapılacaktır.
- Malzemesi ISO 5832-3 standardına uygun Ti6Al4V (ELI) standardına uygun titanyum olacaktır.
- Anodize kaplama yöntemiyle renk kodlaması yapılacaktır.
- Tibia end cup kısa, orta ve uzun olarak üç tip ve set içerisinde 3 adet olacaktır.
- Malzemesi ISO 5832-3 standardına uygun Ti6Al4V (ELI) standardına uygun titanyum olacaktır.
- Anodize kaplama yöntemiyle renk kodlaması yapılacaktır.
- cKafa kısmında çevirme işlemi sağlamak için allen yuvası açılmış olmalıdır.
- Malzemesi ISO 5832-3 standardına uygun Ti6Al4V (ELI) standardına uygun titanyum olacaktır.
- Anodize kaplama yöntemiyle renk kodlaması yapılacaktır.
- Kilitleme vidaları gövdeleri düz, ucu yivli ve self tapping olmalıdır.
- Vida anma ölçüleri kısmi yivli olarak 4mm ve 4,5mm. çapta 25 mm., 30 mm., 35 mm., 40 mm., 45 mm., 50 mm., 55 mm., 60 mm., 65 mm., 70 mm., 75 mm. boylarında ve set içerisinde 5'er adet olmalıdır.
- Ürün ambalaj üzerinde üretim, son kullanma tarihi, markası, teknik özellikleri, lot numarası yazılı olmalıdır.
- Ürün "T.C İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası" ve "SGK" tarafından onaylanmış olmalıdır.

MALZEME ADI	ADET
Titanyum kilitli tibia çivi : TV5240	1
Titanyum tibia kilitleme vidası : TV5500	4
Titanyum tepe ve kompresyon vidası : TV5380	2



KİLİTLİ 3,5 mm 1/3 TUBULAR PLAK VE VİDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Plaklar ISO 5832-3 ve ASTM F67 standartlarına uygun GRADE 2 sertifikalı Titanyum malzemeden imal edilmiş, Yüzeyleri vücut içerisinde uzun süre dayanması amacıyla polisaj ve elektro polisaj işlemleri sonrası anodize yöntemi ile oksidasyona tabi tutularak renklendirilmiş ve kimyasal korozyona karşı pasif hale getirilmiş olmalıdır.
- Plaklar hem diafizel hem de metafizel bölgelerde daha güçlü osteosentezi sağlamak amacıyla kilitli tipte olmalıdır.
- Vida delikleri 3,5 mm çaplı kilitli ve kortikal ayrıca 4,0 kilitli –kilitsiz spongioz vidalarla kullanıma uygun yapıda olmalıdır. Ayrıca vidalar konik kafa yapısı özelliği taşımaktadır.
-
- Kilitlenebilir vida delikleri 20 derece kafa çaplı vidaların tamamen gömülmesini sağlayabilecek şekilde olmalı stabilizasyonu daha iyi sağlayabilmek için vida deliklerindeki yivlerin dış aralığı ince olmalıdır.
- Plak'ların her iki ucu uygulama kolaylığı açısından kama formunda olmalıdır.
- 3,5 Plakların eni 10,50 mm, kalınlığı 3,00 mm yi geçmemelidir.
 - 3,5 mm Plakların 4 delikten başlayıp birer mm artışlarla 14 deliğe kadar değişik delik sayıları mevcuttur. Vida yapısı özelliğinden ötürü plak delikleri konik yiv yapısına göre uygun olmalıdır
- Kilitli ve Kilitsiz Vidalar ISO 5832-3 ve ASTM F 136 standartlarına uygun GRADE 5 ELI titanyum malzemeden imal edilmiş, üzeri vücut içerisinde uzun süre dayanması amacıyla kalın elektroliz tabakayla kaplanmış olmalıdır.
- Vidaların kilitli yapıda olanları 5 mm altıgen kafa çapında 3,50mm dış üstü çapında, kilitsiz yapıda olanları 6mm altıgen kafa çapında 3,50 mm dış üstü çapında olmalıdır.
- Vidaların kilitli yapıda olanlarının başı, plağa tam olarak gömülebilmesi için 20 derece açığa sahip ve yivli yapıda olmalıdır.
- Vidaların tamamı yivli self taping özelliğine sahip ve ince dişli olmalıdır.
- Kilitsiz Vidalar 12 mm den başlayıp 50 mm e kadar ikişer mm artarak 50 mm den 60 mm e kadar beşer mm artarak, kilitli vidalar 12 mm den başlayıp 50 mm e kadar ikişer mm artarak 50 mm den 75 mm e kadar beşer mm artarak giden değişik boylarda olmalıdır. 3.5 mm kilitli kanüllü vidalar 12 mm 'den başlayıp 50 mm ikişer mm artarak değişik giden boylarda olmalıdır.
- 4,0 mm Kilitli ve kilitsiz spongioz vidalar 12 mm den başlayıp 2 er mm lik artışlarla 52 mm ye kadar boyları olmalıdır.
- Plakların ve vidaların üzerinde takibe yardımcı olması açısından lot numarası ve CE işareti lazerle markalanmış olmalıdır.
- Plakların üzerinde marka,ürün adı ve ubb kodları lazerle yazılmış olmalıdır.
- Üretici firma ISO 9001:2000, ISO 13485:2003 ve CE belgelerine sahip olmalıdır.
- Çakma setinde Plak ve vidaların takılabilmelerini kolaylaştırıcı uygun klavuzlar, driller, torklu tornavidalar, tapler, plak bükücüler ve diğer gerekli aletler bulunmalıdır.

SUT KODLARI

- PLAK:TV1610
- 2,7 KİLİTLİ VİDA:TV1150
- 3,5 KİLİTLİ VİDA:TV1170
- 3,5 KİLİTLİ KANÜLLÜ VİDA:TV2990
- 3,5 KORTİKAL VİDA:TV1030
- 4,0 SPONGIOZ VİDA:TV1130
- 4,0 KİLİTLİ SPONGIOZ VİDA:TV1210

